

SELF-PRIMING PUMPS



FDX COMPACT CUBE

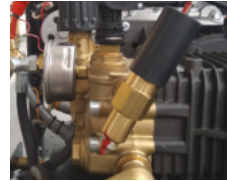
SKID



ZWD

Comet **self-priming** triplex pump, 3 ceramic pistons, brass pump head, bronze rods with bolt-on valve

*Помпа Comet triplex **autoadescante**, 3 керамических поршня, латунная торцевая часть насоса, бронзовые шатуны с фланцевым клапаном*



RPM decelerator kit

Комплект уменьшения оборотов двигателя



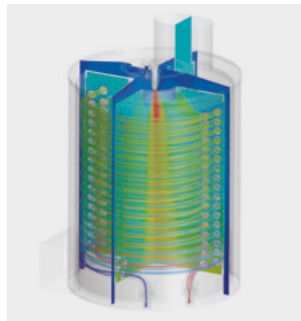
Professional control panel

Профессиональный щит управления



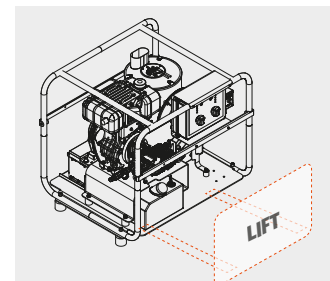
High efficiency boiler
Высокопроизводительный котел

20 lt fuel tank with level float and fill up filter
Топливный бак 20 л с поплавковым индикатором уровня и фильтром наполнения

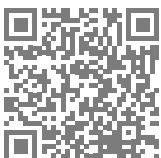


Designed for transport by forklift

Разработан для перевозки с помощью автопогрузчика



FOR MORE INFO:
ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ:



GENERAL FEATURES · ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Yanmar L70V Diesel engines
- Electrical starting-up
- Engine-oil safety device (oil-alert)
- Automatic decelerator to reduce RPM in by-pass mode
- Comet ZWD **self priming** triplex pump with ceramic pistons, brass head and bolt-on valve
- Fuel tank with level float and fill up filter
- Double coil vertical stainless steel high efficiency boiler
- with stainless steel outer casing
- Electronic temperature setting system with constant
- water temperature
- PED 2014/68/UE cat. II certification
- Flow-switch operated burner
- Safety valve
- Boiler thermal protection
- Flame control kit
- *Motori diesel Yanmar L70V*
- *Электрический запуск*
- *Устройство защиты от отсутствия масла в двигателе (аварийный сигнал масла)*
- *Автоматический замедлитель для понижения числа оборотов в минуту в режиме байпас*
- *Самозаливающий насос триплекс ZWD Comet с керамическими поршнями, торцевой частью из латуни и фланцевым клапаном*
- *Топливный бак с поплавковым индикатором уровня и фильтром наполнения*
- *Вертикальный высокоэффективный двухконтурный котел из нержавеющей стали с внешним картером из нержавеющей стали*
- *Электронная система настройки температуры с поддержанием постоянной температуры воды*
- *Сертификация PED 2014/68/UE кат. II*
- *Горелка, приводимая в действие расходомером*
- *Предохранительный клапан*
- *Термозащита котла*
- *Комплект управления и контроля пламени*

TECHNICAL FEATURES · ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

CODE КОД	MODELS МОДЕЛИ	PUMP НАСОС	MAX		WORK		л/ч	°C	л.с.	кг/ч	кг	(Дл. x Гл. x Выс.) см
			бар	мПа	бар	мПа						
9058 0602	FDX Compact Cube 15/160 D Yanmar L 70 V	ZWD	160	16	30÷150	3÷15	300÷900	85÷140	7,5	5,8	199	94 x 78 x 82
9058 0601	FDX Compact Cube 13/180 D Yanmar L 70 V	ZWD	180	18	30÷170	3÷17	300÷780	85÷140	7,5	5,8	199	94 x 78 x 82

STANDARD EQUIPMENT · СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

			
GH 301 gun with Swivel Пистолет GH 301 с шарниром	Bent lance with detergent head, without nozzle Угловой наконечник с насадкой мощного средства без форсунки	Fan shape nozzle 25°, 1/4" MEG connection Форсунка с плоской струей 25° Соединение 1/4" MEG.	Flame control kit Комплект управления и контроля пламени
			
10 m rubber delivery hose kit Комплект резинового шланга подачи 10 м	RPM decelerator kit Комплект замедлителя оборотов двигателя	Inlet water filter Фильтр для всасывания воды	Ionic anti-scale device Ионное устройство против известковых отложений